

# TEHNIČKO CRTANJE - VEŽBA 7

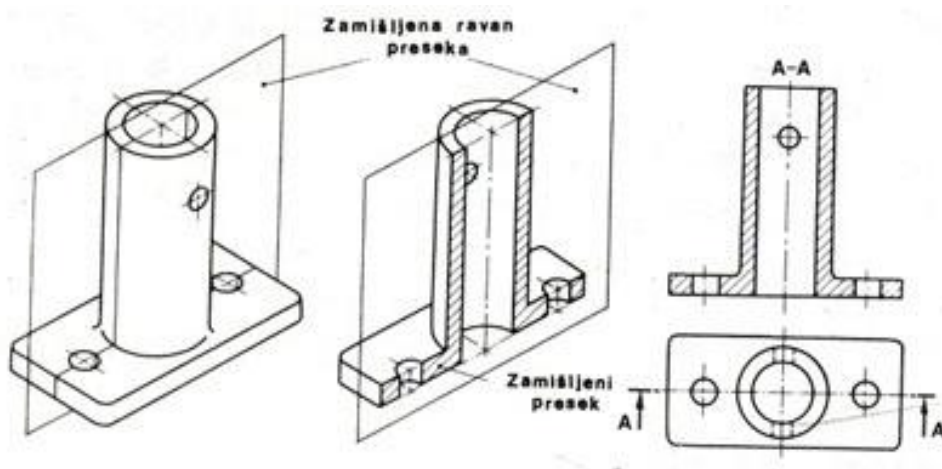
## - *Drumski saobraćaj* -

### PRESEK

Mašinski delovi se u preseku crtaju tako što se jednom zamišljenom ravni izvrši presecanje, pa se prednji deo odbaci, a ostatak crta u ortogonalnoj projekciji. Unutrašnjost predmeta na taj način postaje vidljiva.

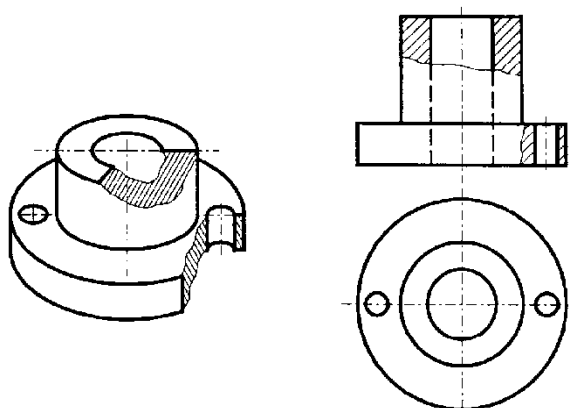
Postoji više vrsta preseka, a mi ćemo da obrađujemo dve vrste:

#### 1. Pun presek



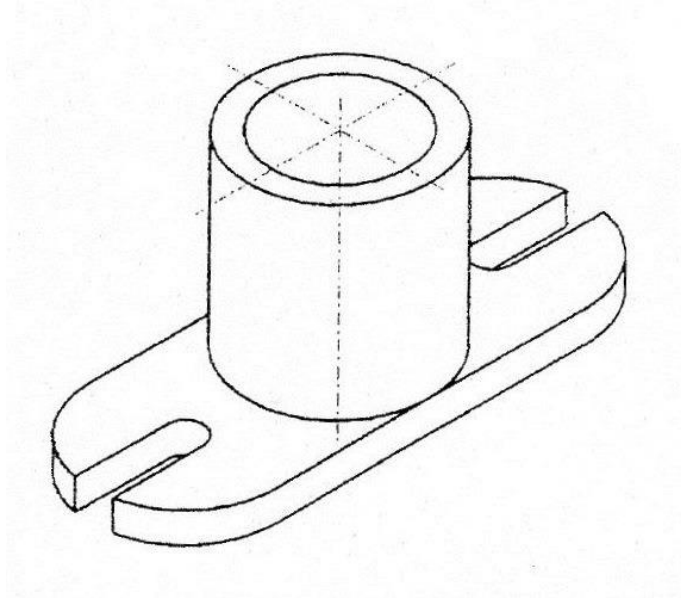
#### 2. Delimičan presek

Samo pojedini delovi mašinskih elemenata, čija je unutrašnjost potrebna da bude vidljiva, prikazuju u delimičnom preseku.



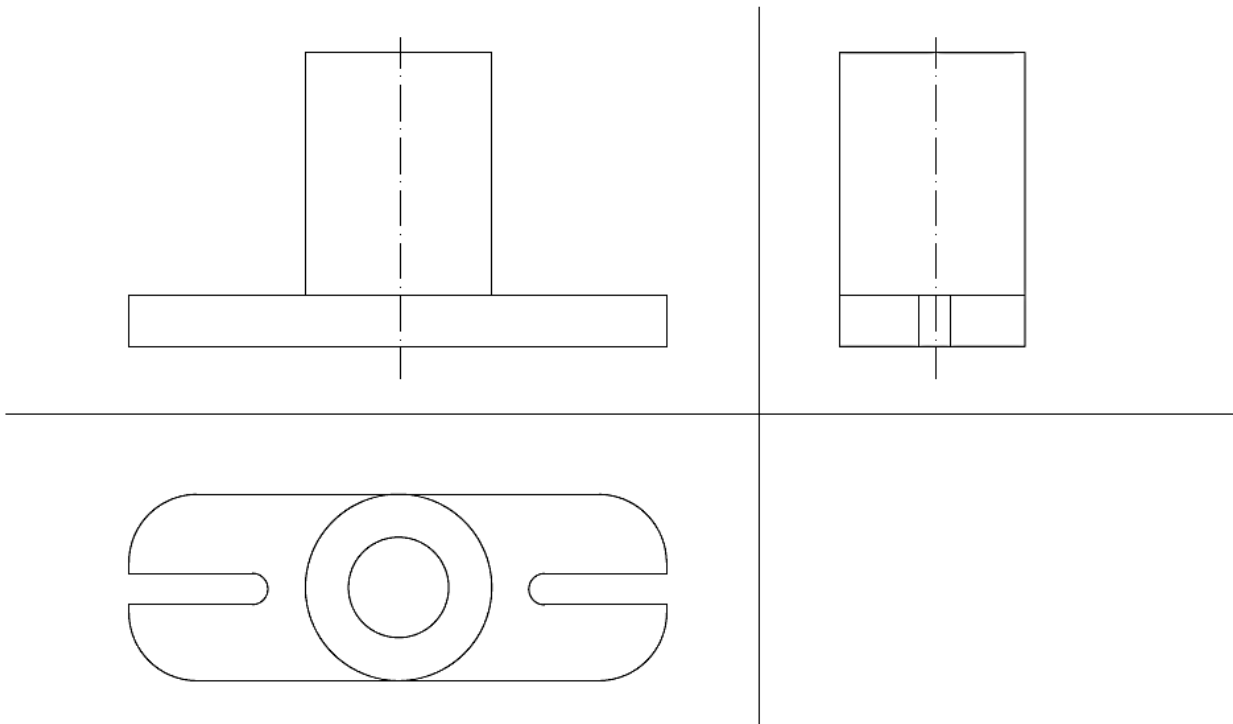
## Grafički rad za vežbu br. 7

Nacrtati u tri pravougule projekcije zadati element sa potrebnim presekom. Sve dimenzije usvojiti proizvoljno.

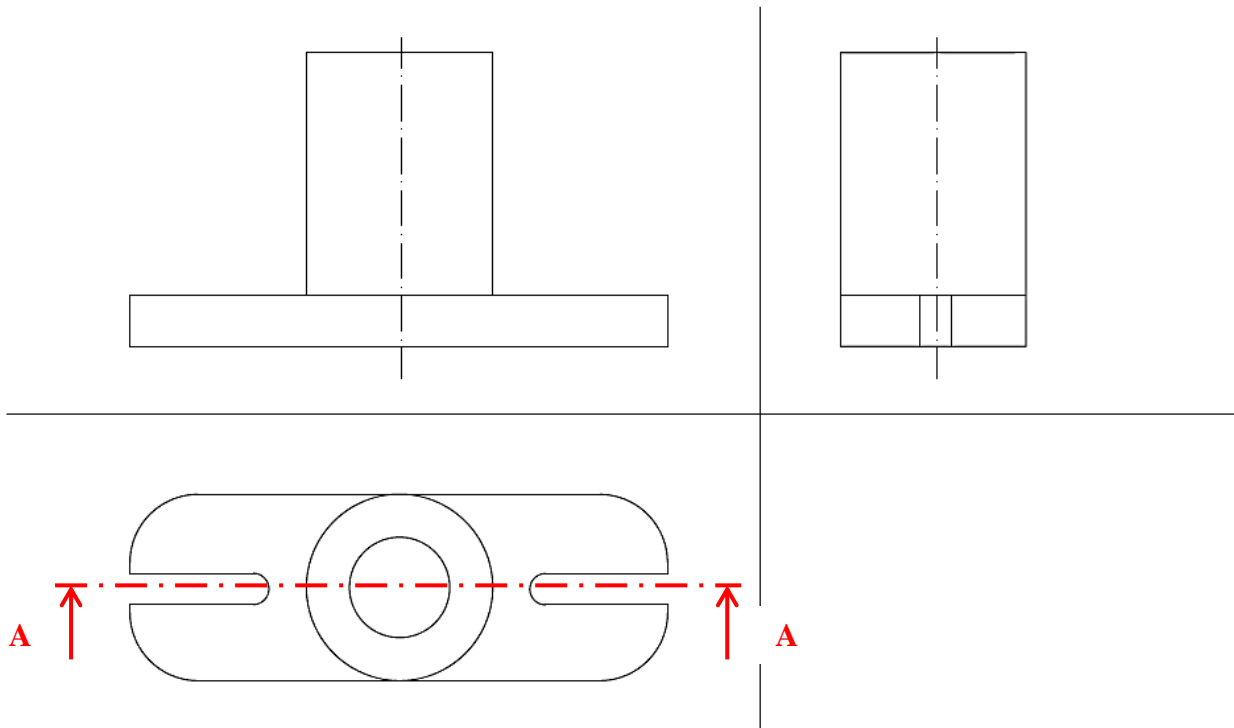


### Rad:

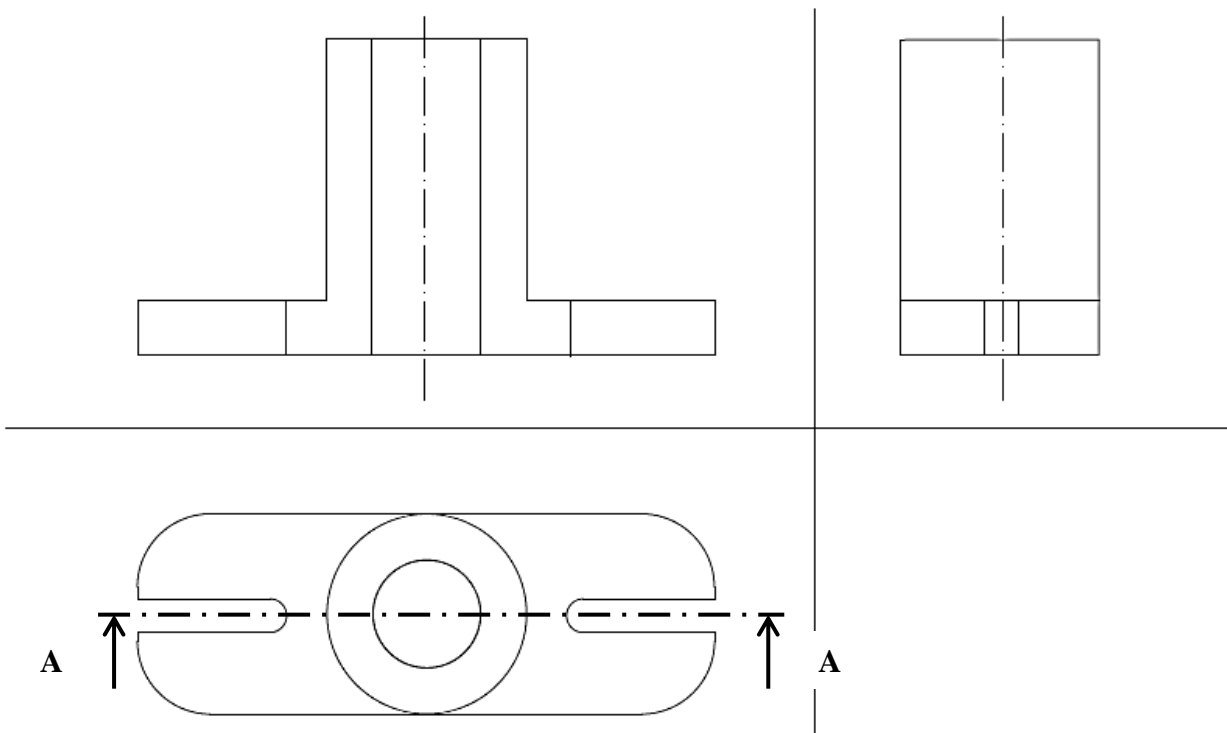
Nacrtaju se sve tri projekcije zadatog elementa sa proizvoljnim dimenzijama.



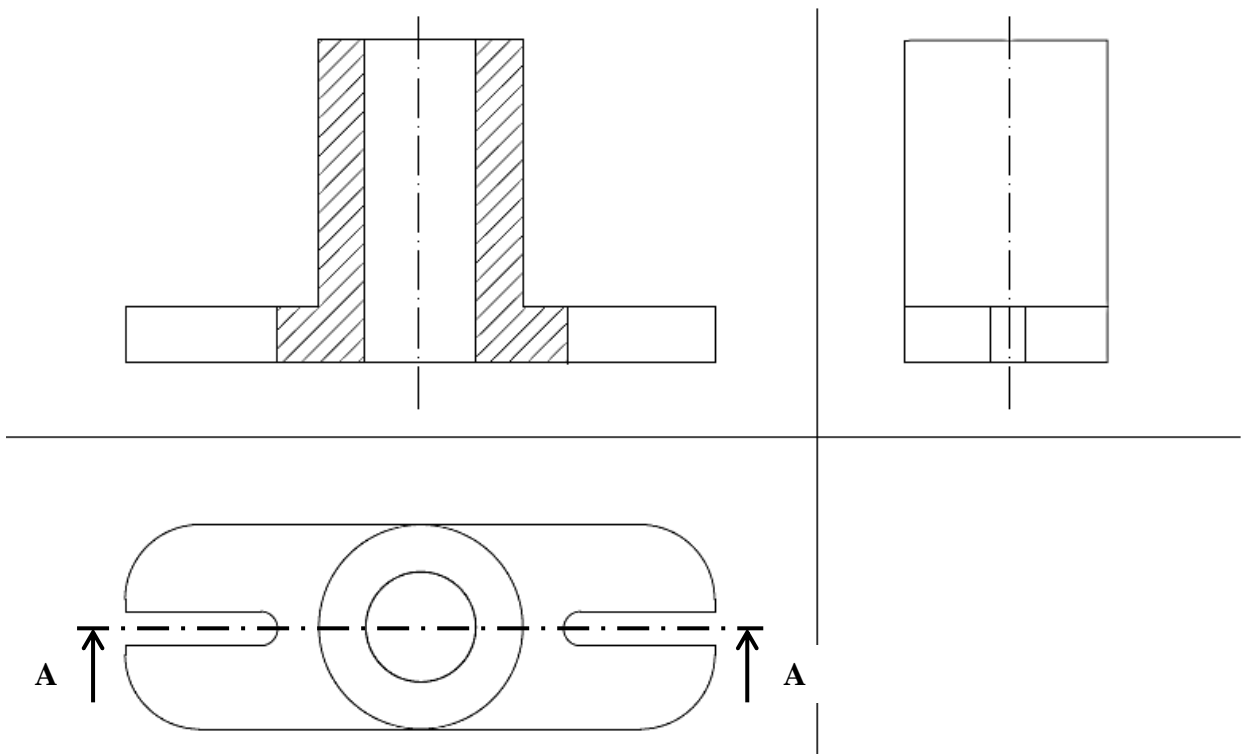
Nakon toga se u prvoj projekciji uvodi presek A-A, označava se vidljivom linijom „crt-tačka-crt“ i strelicama na kraju, da bi se zadati element prikazao u punom preseku.



Na taj način se u drugoj projekciji dobija sledeći izgled projekcije:

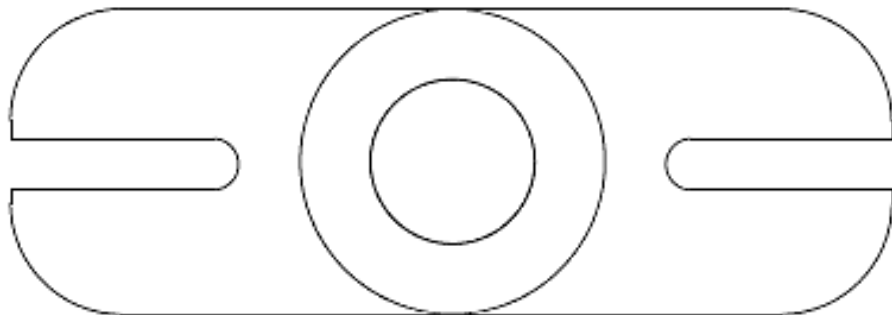
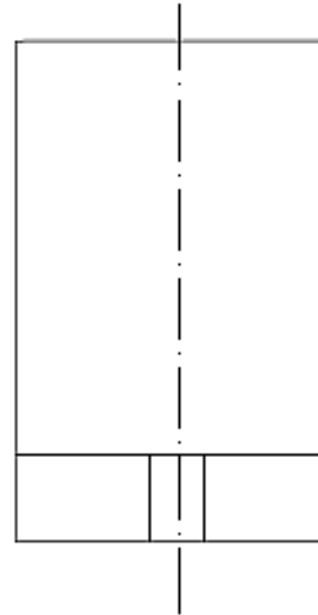
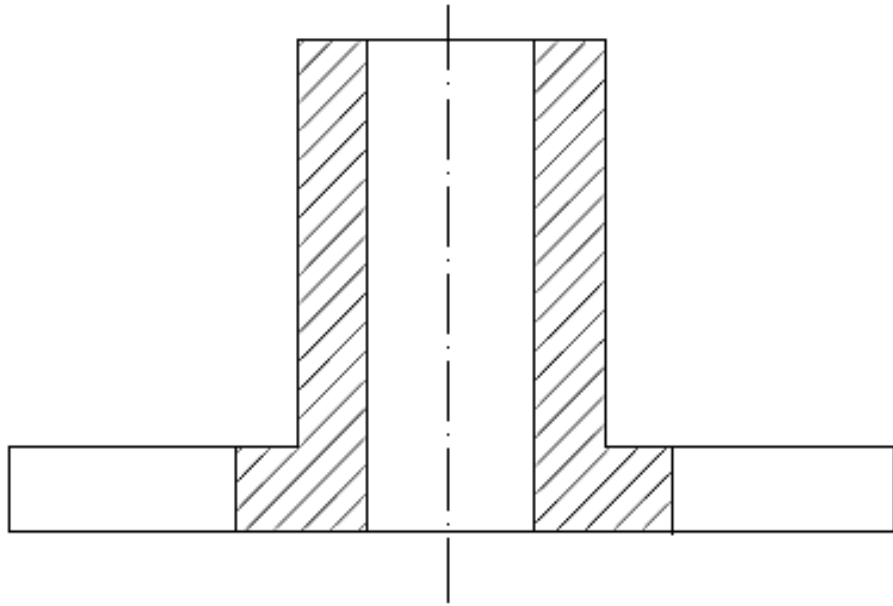


Površine mašinskog elementa koje su presečene presečnom ravni prikazuju se šrafurom (kosim linijama koje se crtaju pod uglom od 45°). Šrafura mora da se crta u jednu istu stranu!



Pun presek je prikazan u drugoj projekciji, tako da nema potrebe ništa da se prikazuje u trećoj projekciji.

Na kraju se brišu sve pomoćne linije i koordinatni sistem. U zaglavlju crteža se upisuje ime, prezime, broj indeksa i ostali potrebni podaci.



Tolerancije slobodnih mera		Površinska hrapavost		Površinska zaštita	
Materijal				Termička obrada	
				Masa	Razmera <b>1:1</b>
		Datum		Naziv:	
		Obrad.		<b>ИПЕЦЕК</b>	
		Stand.			
		Odobrio			
<b>АТВСС Одсек Ниш</b>				Oznaka:	List
St.1	Izmene	Datum	Ime	Izv. pod.	Zamena za
					L